



ООО «Завод газовой аппаратуры «НС»

**ПРОТЕКТОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ  
МАГНИЕВЫЙ**

**ПТМ**

**Руководство по эксплуатации**

**РЭ 1714-010-51996521-2013**

г. Ставрополь

## Содержание

Введение.....	3
1 Назначение.....	4
2 Комплект поставки.....	5
3 Технические характеристики.....	6
4 Устройство и принцип работы.....	7
5 Указание мер безопасности.....	8
6 Свидетельство о приемке.....	8
7 Гарантийные обязательства.....	9
8 Упаковка, хранение и транспортировка.....	9
9 Форма заказа.....	10
12 Сведения о рекламациях.....	11

## Введение

**Внимание!** Не приступайте к работе с протектором технологическим магниевым, не изучив содержание руководства по эксплуатации.

Настоящее руководство по эксплуатации является основным эксплуатационным документом, удостоверяющим гарантированные предприятием - изготовителем технические характеристики и параметры протектора технологического магниевого (далее «протектора»).

Протектор разработан и производится ООО «Завод газовой аппаратуры «НС» по ТУ 1714-010-51996521-2013.

В связи с постоянным совершенствованием протектора, в конструкцию могут быть внесены изменения, не ухудшающие характеристики, заявленные в настоящем руководстве по эксплуатации.

По вопросам качества протектора, а также с предложениями по его совершенствованию следует обращаться по адресу:

355000, г. Ставрополь, пр. Кулакова, 8,

ООО «Завод газовой аппаратуры «НС»

Сайт: [www.enes26.ru](http://www.enes26.ru)

Коммерческие вопросы: E-mail: [zgans@mail.ru](mailto:zgans@mail.ru)

тел./факс (8652) 31-68-15, 31-68-14

Технические вопросы: E-mail: [KO@enes26.ru](mailto:KO@enes26.ru)

тел. (8652) 31-68-18

Инженер по рекламациям: E-mail: [reklam@enes26.ru](mailto:reklam@enes26.ru)

тел. (8652) 31-68-12

## 1 Назначение

1.1 Протектор входит в состав средств контроля эффективности электрохимической защиты подземных металлических сооружений от коррозии.

1.2 Протектор предназначен для временной (до шести месяцев) электрохимической защиты расположенных в грунте или электролите стальных купонов, вспомогательных электродов медносульфатных электродов сравнения, индикаторов / датчиков коррозии до ввода в эксплуатацию систем электрохимической защиты (далее ЭХЗ).

[www.enes26.ru](http://www.enes26.ru)

## 2 Комплект поставки

В комплект поставки входят:

Протектор технологический магниевый .....	1 шт;
Руководство по эксплуатации.....	1 экз;
Кабельная стяжка*.....	5 шт.

\* Не поставляется при поставке в комплекте с электродами серии ЭНЕС, индикаторами коррозионных процессов ИКП и блоками пластин-индикаторов БПИ-2, или другими индикаторами коррозии.

[www.enes26.ru](http://www.enes26.ru)

### 3 Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Потенциал по отношению к хлорсеребряному электроду сравнения ЭВЛ-1МЗ, не менее, В	1,3
Максимальная площадь поверхности защищаемого объекта, мм <sup>2</sup>	2 000
Сечение соединительного провода, не менее, мм <sup>2</sup>	0,75
Длина соединительного провода, не менее, м	5*
Габаритные размеры, не более, мм	37 x 37 x 65
Масса с проводом стандартной длины, не более, г	120

\* Возможно увеличение длины по заказу.

## 4 Устройство и принцип работы

4.1 Протектор выполнен из пластины магниевых сплава, соединенного с проводником, оконцованным разъемным наконечником.

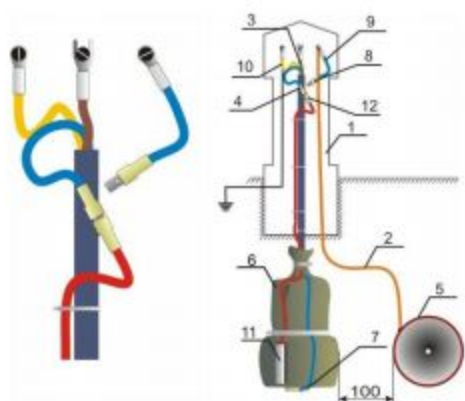


Рис.1

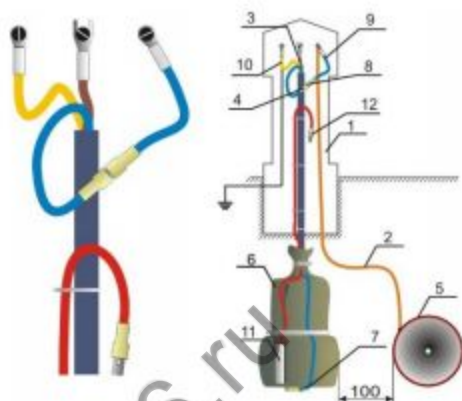


Рис.2

1. КИП
2. Проводник от трубопровода
3. Проводник от электрода сравнения
4. Разъем вспомогательного электрода
5. Трубопровод
6. ЭНЕС-3М
7. Вспомогательный электрод
8. Разъем перемычки
9. Перемычка
10. Проводник экрана
11. Технологический протектор
12. Разъем технологического протектора

4.2 На рисунках 1 и 2 показан пример установки протектора в грунт при защите штатного вспомогательного электрода медносульфатного электрода сравнения ЭНЕС-3М. На период отсутствия ЭХЗ трубопровода протектор должен быть соединен с выводом от вспомогательного электрода (рис. 1). После подключения ЭХЗ протектор отключается от вывода вспомогательного электрода (рис. 2) и больше не используется. Подобным образом обеспечивается временная технологическая защита индикаторов и датчиков скорости коррозии.

## 5 Указание мер безопасности

5.1 При эксплуатации протектора необходимо руководствоваться: «Правилами безопасности в газовом хозяйстве»; «Правилами устройства электроустановок»; «Инструкцией по защите городских подземных трубопроводов от электрохимической коррозии» и другими действующими нормативными документами.

5.2 К выполнению работ по эксплуатации протектора допускаются лица, ознакомленные с эксплуатационной документацией на протектор и прошедшие специальное обучение по применению средств защиты подземных металлических сооружений от коррозии и инструктаж по технике безопасности.

## 6 Свидетельство о приёмке

Протектор технологический магниевый ПТМ соответствует техническим условиям ТУ 1714-010-51996521-2013 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_ Тех. контроль \_\_\_\_\_



## 7 Гарантийные обязательства

7.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие протектора технологического магниевого требованиям ТУ 1714-010-51996521-2013 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации в течение шести месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 3 лет со дня отгрузки потребителю.

7.2 Предприятие - изготовитель обязуется заменить или отремонтировать протектор в случае выхода его из строя в течение срока гарантии.

## 8 Упаковка, хранение и транспортировка

11.1 Протектор может храниться и транспортироваться в упаковке изготовителя при температуре окружающего воздуха от -50 до +55°C, при верхнем значении относительной влажности не более 98 % при 35°C. Хранить следует в закрытых помещениях при отсутствии в них паров кислот, щелочей, и других агрессивных сред (условия хранения 3 по ГОСТ 15150-69). Допустимый срок сохранности в упаковке изготовителя – 3 года.

11.2 Протекторы должны транспортироваться только в закрытом транспорте (крытых железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомобилях, а также транспортироваться в герметизированных отсеках самолетов) в соответствии с требованиями правил перевозок грузов соответствующими видами транспорта.

**При транспортировании и хранении протекторов необходимо соблюдать требования манипуляционных знаков, нанесенных на транспортную упаковку. Несоблюдение данных требований может привести к повреждению протекторов.**

## 9 Форма заказа

Пример условного обозначения Устройства при заказе для поставок в пределах РФ и для экспорта:

1) для поставок в пределах РФ -

«Протектор технологический магниевый ТУ 1714-010-51996521-2013»;

2) для экспорта -

«Протектор технологический магниевый Экспорт».

[www.enes26.ru](http://www.enes26.ru)

## 10 Сведения о рекламациях

12.1 Сведения о рекламациях заполняются при эксплуатации.

Инженер по рекламациям: тел. (8652) 31-68-12,

E-mail: [reklam@enes26.ru](mailto:reklam@enes26.ru)

№ №	Наименование, обозначение составной части	Номер и дата реклама- ционного акта	Краткое содержа- ние реклама- ции	Результаты рассмотрения рекламации (№ и дата докум.)	Должность фамилия и подпись ответств. лица	Приме- чание

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЯ21.Н24036

Срок действия с 15.02.2017 по 14.02.2020

№ 0002138

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** пер. № RA.RU.10АЯ21.  
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СТАВРОПОЛЬСКИЙ КРАЕВОЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ»  
355042, Россия, Ставропольский край, г. Ставрополь, ул. 50 лет ВЛКСМ, д. 35/5. Телефон +78652726866, факс +78652728306, адрес электронной почты [sertif26@mail.ru](mailto:sertif26@mail.ru).

**ПРОДУКЦИЯ** Протектор технологический магнитный.

ТУ 1714-010-51996521-2013 "Протектор технологический магнитный. Технические условия".  
Серийный выпуск.

КОД ОК

26.51.66.120

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ТУ 1714-010-51996521-2013 "Протектор технологический магнитный. Технические условия"

КОД ТН ВЭД

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Завод газовой аппаратуры "НС" (ООО "ЗГА "НС").  
Адрес: Россия, 355037, Ставропольский край, г. Ставрополь, 2-й Юго-Западный проезд, 9А.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Обществом с ограниченной ответственностью "Завод газовой аппаратуры "НС" (ООО "ЗГА "НС"). Сведения о государственной регистрации: Инспекция МНС по Промышленному району г. Ставрополя ОГРН 1022601939722. Адрес: Россия, 355037, Ставропольский край, г. Ставрополь, 2-й Юго-Западный проезд, 9А. Телефон +78652775203, факс +78652778681, адрес электронной почты [ko@zgas26.ru](mailto:ko@zgas26.ru).

### НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний №Т/17 от 10.02.2017 ИЦ ПАО "Сигнал", свидетельство о признании компетентности, регистрационный №ГО00.RU.2235 от 15.04.2014 по 14.04.2017 г., адрес: 355037, Россия, Ставропольский край, г. Ставрополь, 2 Юго-Западный пр., 9а

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: S.



Руководитель органа

Свиридова Т.А.

Эксперт

Дроздова И.С.

Сертификат не применяется при обязательной сертификации